

KCフォーム側溝蓋配筋表(参考) 縦断[T-25]

●T-25		参考配筋 As:必要鉄筋量 S1:主鉄筋径・ピッチ F1:配筋径・最低本数						KC フォーム 厚		鉄筋(芯)かぶり ※赤字は参考配筋時の 鉄筋かぶり	
側溝 内幅	蓋版厚							厚	D13	D16	
250	90	As=3.53	S1 D13-@125	F1 D13-3本	6	35	35				
	95	As=3.22	S1 D13-@125	F1 D13-3本	6	35	35				
	100	As=2.94	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35				
	110	As=2.51	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35				
	120	As=2.18	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35				
	130	As=1.92	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35				
	140	As=1.72	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35				
	150	As=1.55	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35				
	160	As=1.40	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35				
	170	As=1.28	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	180	As=1.18	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	190	As=1.09	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
300	200	As=1.01	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	90	—	—	—	6	35	35				
	95	As=4.30	S1 D13-@125	F1 D13-3本	6	35	35				
	100	As=3.94	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35				
	110	As=3.36	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35				
	120	As=2.92	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35				
	130	As=2.57	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35				
	140	As=2.29	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	150	As=2.06	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	160	As=1.87	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	170	As=1.71	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	180	As=1.57	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
350	190	As=1.45	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	200	As=1.35	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	90	—	—	—	8	35	40				
	95	—	—	—	8	35	40				
	100	As=5.07	S1 D13-@125	F1 D13-3本	8	35	40				
	110	As=4.33	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	120	As=3.76	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	130	As=3.31	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	140	As=2.96	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	150	As=2.66	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	160	As=2.41	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	170	As=2.21	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
400	180	As=2.03	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	190	As=1.93	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40				
	200	As=1.79	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40				
	90	—	—	—	8	35	40				
	95	—	—	—	8	35	40				
	100	—	—	—	8	35	40				
	110	As=5.41	S1 D13-@125	F1 D13-3本	8	35	40				
	120	As=4.71	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	130	As=4.15	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40				
	140	As=3.89	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40				
	150	As=3.48	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40				
	160	As=3.15	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40				
450	170	As=2.87	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40				
	180	As=2.63	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40				
	190	As=2.42	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40				
	200	As=2.24	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40				
	100	—	—	—	10	40	40				
	110	—	—	—	10	40	40				
	120	As=6.12	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40				
	130	As=5.36	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40				
	140	As=4.76	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40				
	150	As=4.26	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40				
	160	As=3.85	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40				
	170	As=3.51	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40				
500	180	As=3.22	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45				
	190	As=2.96	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45				
	200	As=2.74	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45				
	100	—	—	—	10	40	40				
	110	—	—	—	10	40	40				
	120	—	—	—	10	40	40				
	130	As=6.43	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40				
	140	As=5.71	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45				
	150	As=5.12	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45				
	160	As=4.62	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45				
	170	As=4.21	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45				
	180	As=3.86	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45				
550	190	As=3.56	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45				

KCフォーム側溝蓋配筋表(参考)

縦断[T-14]

●T-14		参考配筋 As:必要鉄筋量 S1:主鉄筋径・ピッチ F1:配力筋径・最低本数					鉄筋(芯)かぶり ※赤字は参考配筋時の鉄筋かぶり		
側溝内幅	蓋版厚						D13	D16	
250	90	As=2.00	S1 D13-@125	F1 D13-3本	6	35	35		
	95	As=1.81	S1 D13-@125	F1 D13-3本	6	35	35		
	100	As=1.66	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35		
	110	As=1.42	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35		
	120	As=1.23	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35		
	130	As=1.09	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35		
	140	As=0.97	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35		
	150	As=0.88	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35		
	160	As=0.80	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35		
	170	As=0.73	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	180	As=0.67	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	190	As=0.62	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
300	200	As=0.57	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	90	—			6	35	35		
	95	As=2.42	S1 D13-@125	F1 D13-3本	6	35	35		
	100	As=2.22	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35		
	110	As=1.90	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35		
	120	As=1.65	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35		
	130	As=1.46	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35		
	140	As=1.30	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	150	As=1.17	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	160	As=1.07	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	170	As=0.97	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	180	As=0.89	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
350	190	As=0.83	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	200	As=0.77	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	90	—			8	35	40		
	95	—			8	35	40		
	100	As=2.86	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	110	As=2.45	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	120	As=2.13	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	130	As=1.88	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	140	As=1.67	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	150	As=1.51	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	160	As=1.37	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	170	As=1.26	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
400	180	As=1.15	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	190	As=1.10	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40		
	200	As=1.02	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40		
	90	—			8	35	40		
	95	—			8	35	40		
	100	As=3.58	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	110	As=3.06	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	120	As=2.66	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	130	As=2.35	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40		
	140	As=2.20	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40		
	150	As=1.97	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40		
	160	As=1.79	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40		
450	170	As=1.63	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40		
	180	As=1.50	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40		
	190	As=1.38	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40		
	200	As=1.28	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40		
	100	As=4.75	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40		
	110	As=4.01	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40		
	120	As=3.46	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40		
	130	As=3.03	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40		
	140	As=2.69	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40		
	150	As=2.42	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40		
	160	As=2.19	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40		
	170	As=1.99	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40		
500	180	As=1.83	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	190	As=1.69	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	200	As=1.56	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	100	—			10	40	40		
	110	As=4.28	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40		
	120	As=4.16	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40		
	130	As=3.65	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40		
	140	As=3.24	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	150	As=2.90	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	160	As=2.63	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	170	As=2.39	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	180	As=2.20	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
550	190	As=2.03	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	200	As=1.88	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	100	—			13	40	45		
	110	As=5.70	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45		
	120	As=4.92	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	130	As=4.31	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	140	As=3.83	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	150	As=3.43	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	160	As=3.11	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	170	As=2.83	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	180	As=2.60	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45		
	100	—							

KCフォーム側溝蓋配筋表(参考) 横断[T-20]

●T-20								
側溝 内幅	蓋版厚	参考配筋 As:必要鉄筋量 S1:主鉄筋径・ピッチ F1:配筋径・最低本数			KC フォーム 厚	鉄筋(芯)かぶり ※数字は参考配筋時の 鉄筋かぶり		
						D13	D16	
250	100	As=4.67	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	110	As=3.93	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	120	As=3.37	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	130	As=2.93	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	140	As=2.57	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	150	As=2.28	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	160	As=2.04	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	170	As=1.84	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	180	As=1.67	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	190	As=1.53	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	200	As=1.40	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
300	100	—			6	35	35	
	110	As=5.12	S1 D13-@125	F1 D13-3本	6	35	35	
	120	As=4.42	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	130	As=3.86	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	140	As=3.42	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	150	As=3.04	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	160	As=2.73	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	170	As=2.46	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	180	As=2.24	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	190	As=2.04	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	200	As=1.87	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
350	100	—			8	35	40	
	110	—			8	35	40	
	120	As=5.48	S1 D13-@125	F1 D13-3本	8	35	40	
	130	As=4.81	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	140	As=4.27	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	150	As=3.83	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	160	As=3.45	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	170	As=3.13	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	180	As=2.85	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	190	As=2.70	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
	200	As=2.48	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
400	100	—			8	35	40	
	110	—			8	35	40	
	120	As=6.53	S1 D13-@125	F1 D13-3本	8	35	40	
	130	As=5.75	S1 D13-@125	F1 D13-3本	8	35	40	
	140	As=5.38	S1 D13-@125	F1 D13-3本	10	40	40	
	150	As=4.81	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
	160	As=4.34	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
	170	As=3.94	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
	180	As=3.60	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
	190	As=3.31	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
	200	As=3.04	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
450	100	—			10	40	40	
	110	—			10	40	40	
	120	—			10	40	40	
	130	As=7.07	S1 D16-@125	F1 D13-4本	10	40	40	
	140	As=6.28	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40	
	150	As=5.63	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40	
	160	As=5.10	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40	
	170	As=4.63	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40	
	180	As=4.24	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	190	As=3.91	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	200	As=3.61	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
500	100	—			10	40	40	
	110	—			10	40	40	
	120	—			10	40	40	
	130	—			10	40	40	
	140	As=7.17	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45	
	150	As=6.45	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45	
	160	As=5.84	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45	
	170	As=5.33	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45	
	180	As=4.89	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	190	As=4.51	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	200	As=4.17	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
550	100	—			13	40	45	
	110	—			13	40	45	
	120	—			13	40	45	
	130	—			13	40	45	
	140	—			13	40	45	
	150	As=7.27	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45	
	160	As=6.59	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45	
	170	As=6.03	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45	
	180	As=5.54	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45	
600	100	—			13	40	45	
	110	—			13	40	45	
	120	—			13	40	45	
	130	—			13	40	45	
	140	—			13	40	45	
	150	As=8.48	S1 D16-@125	F1 D13-4本	13	40	45	

KCフォーム側溝蓋配筋表(参考) 横断[T-14]

●T-14								
側溝 内幅	蓋版厚	参考配筋 As:必要鉄筋量 S1:主鉄筋径・ピッチ F1:配筋径・最低本数			KC フォーム 厚	鉄筋(芯)かぶり ※数字は参考配筋時の 鉄筋かぶり		
						D13	D16	
250	100							