

施工手順

1. 製品据付け



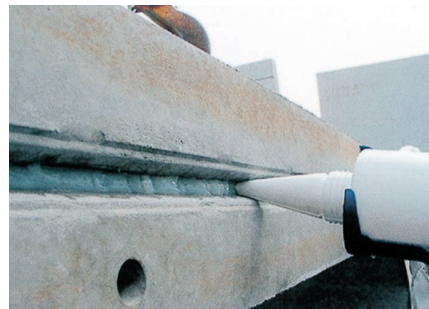
1本目の製品を据え付けます。

2. 樹脂練り混ぜ



樹脂の計量・練り混ぜを行い、コーキングガン等に充填します。

3. 樹脂充填



先に据えた製品及び次の製品のTSKJ目地溝に樹脂を充填します。

4. シール材装着



先に据えた製品にシール材を叩き込みます。

5. 製品引き寄せ



次の製品の目地溝とシール材の位置を合わせ、ターンバックル等を使用して製品を引き寄せます。